

AEG DAP 218

16-Channel 24-230VAC (IEC) / 24-115VAC (VDE)

Discrete Output Triac Module



\$115.00

In Stock

Qty Available: 10+

Used and in Excellent Condition

Open Web Page

<https://www.artisanng.com/66038-9>

All trademarks, brandnames, and brands appearing herein are the property of their respective owners.



Your **definitive** source
for quality pre-owned
equipment.

Artisan Technology Group

(217) 352-9330 | sales@artisanng.com | artisanng.com

- Critical and expedited services
- In stock / Ready-to-ship

- We buy your excess, underutilized, and idle equipment
- Full-service, independent repair center

Artisan Scientific Corporation dba Artisan Technology Group is not an affiliate, representative, or authorized distributor for any manufacturer listed herein.

Modicon TSX Compact

User Information / Benutzerinformation

AS-HDTA-200(C)

DOK-247 760.26-0298

1 Unpacking / Auspacken

Remove the module from its shipping box and check for physical damage. If damage is found, contact your distributor to verify warranty claims.

Baugruppe der Verpackung entnehmen und auf äußere Beschädigung kontrollieren. Falls die Baugruppe beschädigt ist, zur Klärung der Garantieansprüche Kontakt mit Lieferanten aufnehmen.



Note The letter "C" in the modules name indicates Conformal Coating.



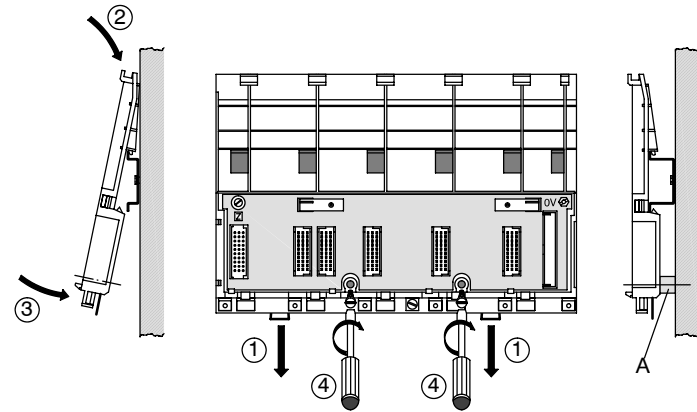
Hinweis: Der Buchstabe "C" im Produktnamen kennzeichnet die Baugruppenträger mit Schutzlackierung.



GROUPE SCHNEIDER

■ Merlin Gerin ■ Modicon ■ Square D ■ Telemecanique

2 Mounting / Montage



Mount the backplane five steps:

Step 1

Pull down the two clips which are located at the bottom of the backplane.

Step 2

Place the clip on the rear of the backplane over the top of the top hat rail. Using a 15 mm top hat rail: Before rest the attached bracing elements A flush against the bore holes on the back of the backplane.

Step 3

Drop the backplane into place against the mounting surface.

Step 4

In addition you can secure the AS-HDTA by using two screws (max. 4 mm $\emptyset$).

Using a 7.5 mm top hat rail (acc. DIN-EN 50 022): ca. 20mm long
Using a 15 mm top hat rail: ca. 25 mm long.

Step 5

Push the two clips up into position.

Montieren Sie den Baugruppenträger wie folgt in fünf Schritten:

Schritt 1

Ziehen Sie die beiden unterhalb des AS-HDTA angeordneten Klammern herunter.

Schritt 2

Hängen Sie den Baugruppenträger ein.

Bei 15 mm Hutschienen:

Vorher beiliegenden Abstandhalter A an der Rückseite des AS-HDTA zu den Bohrungen bündig einrasten.

Schritt 3

Schwenken Sie den Baugruppenträger zur Hutschiene und rasten Sie ihn ein.

Schritt 4

Eine zusätzliche Sicherung des Baugruppenträgers ist mit zwei Schrauben möglich (max. 4 mm $\emptyset$).

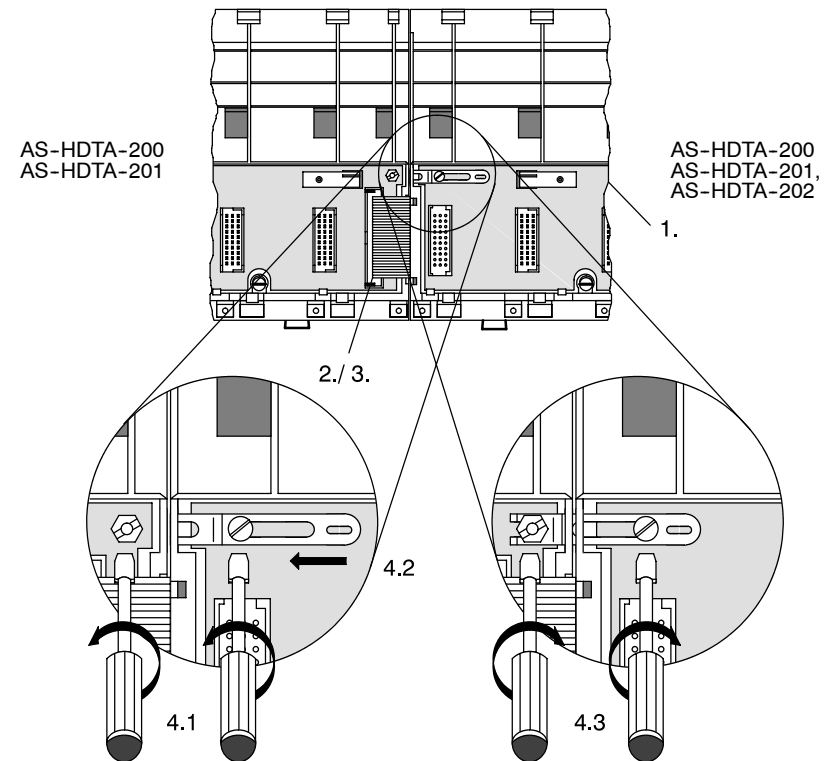
Bei 7.5 mm Hutschienen nach DIN-EN 50 022: ca. 20 mm lang

Bei 15 mm Hutschienen: ca. 25 mm lang.

Schritt 5

Schieben Sie die beiden Klammern in ihre Position zurück.

3 Linking AS-HDTA-200 to AS-HDTA-201/ 202 / Koppeln von AS-HDTA-200 und AS-HDTA-201/ 202



Step 1

AS-HDTA-200 and AS-HDTA-201
flush mount on the common top hat
rail.

Step 2

Unlock and remove the cover of the
bus connector.

Schritt 1

AS-HDTA-200 u. AS-
HDTA-201 auf gemeinsamer Hut-
schiene bündig montieren.

Schritt 2

Abdeckung Busanschluß entriegeln
und abnehmen.

4 AS-HDTA-200(C)

Step 3

Plug in the bus cable and lock it.

Step 4.1

Loosen both screws.

Step 4.2

Slide the 0V strap to the left.

Step 4.3

Tighten both screws.

Schritt 3

Buskabel aufstecken u. verriegeln.

Schritt 4.1

Beide Schrauben lösen.

Schritt 4.2

0V-Lasche nach links verschieben.

Schritt 4.3

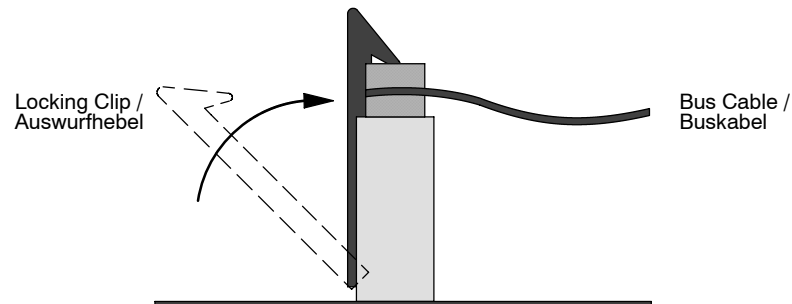
Beide Schrauben anziehen.



Caution Please take care in step 3 that after having connected the bus cable (ribbon cable or bus extension cable AS-WBXT-201), the locking clip is closed properly (see figure below).



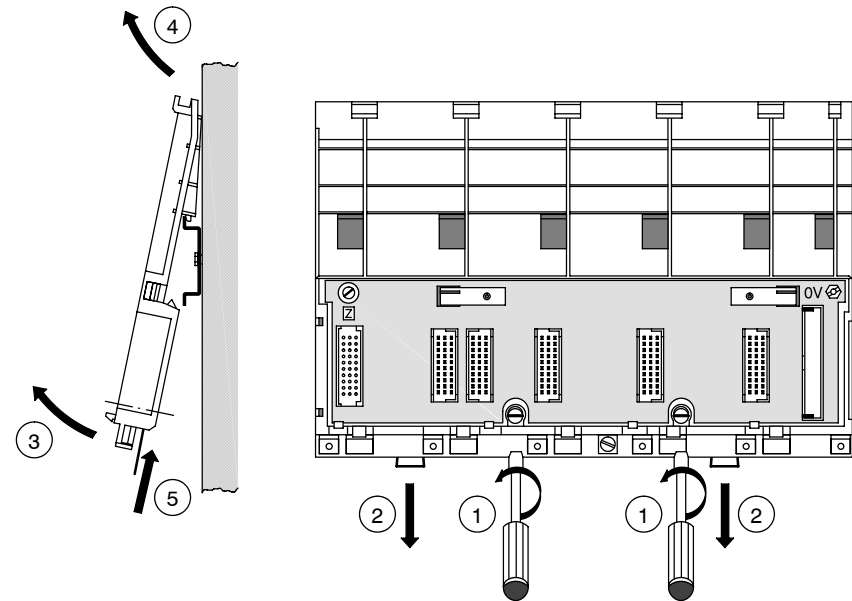
Achtung: Sorgen Sie im Schritt 3 dafür, daß nach dem Aufstecken des Buskabels (Flachbandkabel oder Zeilensprungkabel AS-WBXT-201) der Auswurfhebel bündig an der Steckvorrichtung anliegt (siehe folgendes Bild).



Only in this position a proper bus interconnection is guaranteed.

Nur in dieser Stellung ist eine sichere Kontaktierung der Busverbindung gewährleistet.

4 Demounting / Demontage



5 Further Documentation / Weiterführende Dokumentation

A120
Programmable Controller
User Manual
A91M.12-271 629 EN

A120
Modulares Automatisierungsgerät
Benutzerhandbuch
A91M.12-271 605

984-A120
Compact Programmable Controller
User Guide
A91M.12-701 191 (GM-A984-PCS)

Schneider Automation GmbH
Steinheimer Str. 117
D - 63500 Seligenstadt
Tel.: (49) 61 82 81-0
Fax: (49) 61 82 81-33 06

Schneider Automation, Inc.
One High Street
North Andover, MA 01845, USA
Tel.: (1) 978 794 0800
Fax: (1) 978 975 9010

Schneider Automation S. A.
245, route des Lucioles - BP 147
F-06903 Sophia-Antipolis
Tel.: (33) 4 92 96 20 00
Fax: (33) 4 93 65 37 15

6 AS-HDTA-200(C)

Artisan Technology Group is an independent supplier of quality pre-owned equipment

Gold-standard solutions

Extend the life of your critical industrial, commercial, and military systems with our superior service and support.

We buy equipment

Planning to upgrade your current equipment? Have surplus equipment taking up shelf space? We'll give it a new home.

Learn more!

Visit us at [artisanTG.com](https://www.artisanTG.com) for more info on price quotes, drivers, technical specifications, manuals, and documentation.

Artisan Scientific Corporation dba Artisan Technology Group is not an affiliate, representative, or authorized distributor for any manufacturer listed herein.

We're here to make your life easier. How can we help you today?

(217) 352-9330 | sales@artisanTG.com | [artisanTG.com](https://www.artisanTG.com)

